

# ホブ加工ユニット

CNCターニングセンタでの  
ホブ加工が高い生産性で行えます。

優れた汎用性、高い品質、使いやすさが特長です。

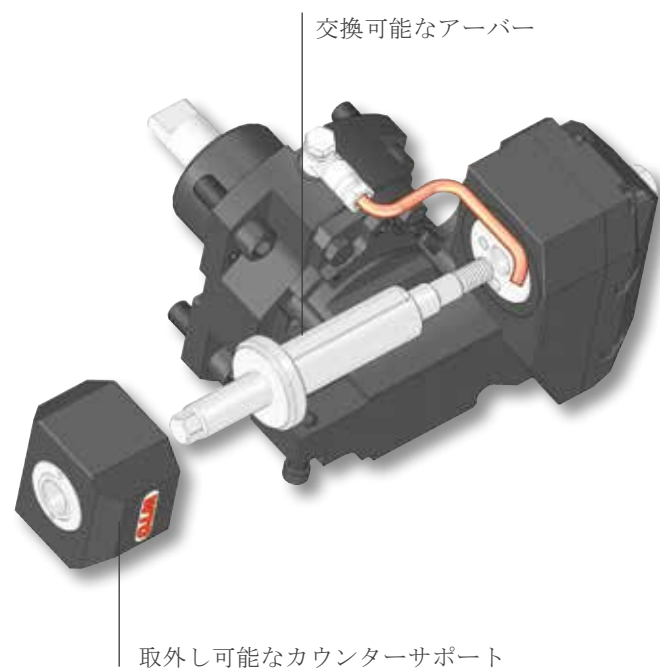


加工動画

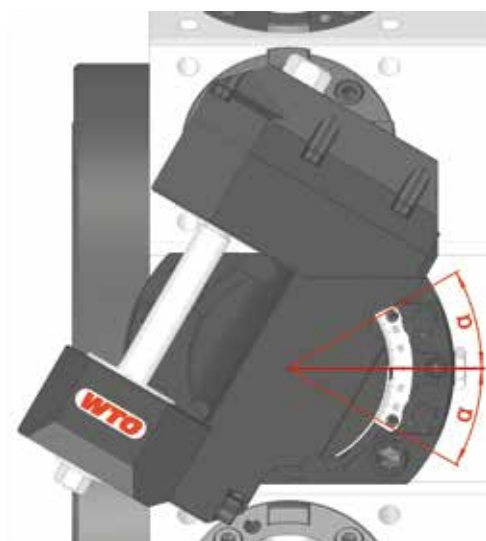


# 旋削/ミル加工ターニングセンター用

- | ISO 1328、精度等級AGMA 8に準ずる品質のギア加工が行えます。
- | 最大旋回角度 $\pm 30^\circ$ 。
- | 高い剛性と振れ精度。
- | サイズ毎に交換可能なアーバーを取り揃えています。
- | 取り外し式カウンターサポート、およびミルアーバーの取り外しにより簡単に工具交換が可能です。
- | 切削工具のプリセットが可能



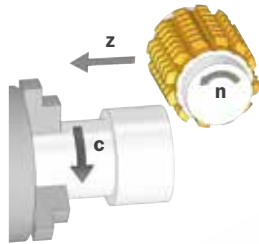
スケールとバーニヤによる  
角度調整 $\pm 30^\circ$



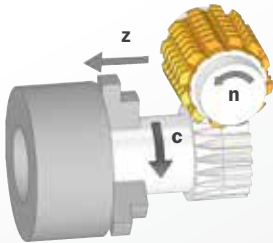
# ホブ加工ユニット

## 動作原理

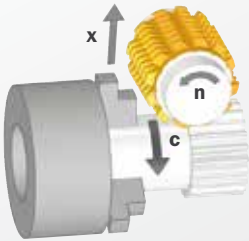
### ホブ加工 動作原理



ワークと工具の同期回転



Z軸方向の送り

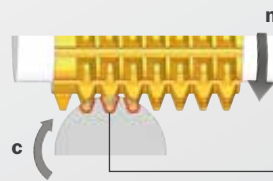


加工終了後、ホブをX軸方向に移動する必要があります。

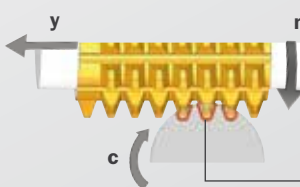
#### ご注意：

ホブ加工においては、ギア/スプラインの加工端にホブカッターの十分なクリアランスが必要です。

## シフティング



新しい工具に交換後最初のホブカッター位置



工具寿命の終了時のホブカッター位置

ホブをY軸方向に段階的に動かすことで、全ての切刃を利用することができ、切削工具寿命を最大限伸ばすことが可能です。これを「シフティング」と呼びます。

## 加工物の一例



### | スプライン

例：DIN 5480、DIN 5482、トルクス



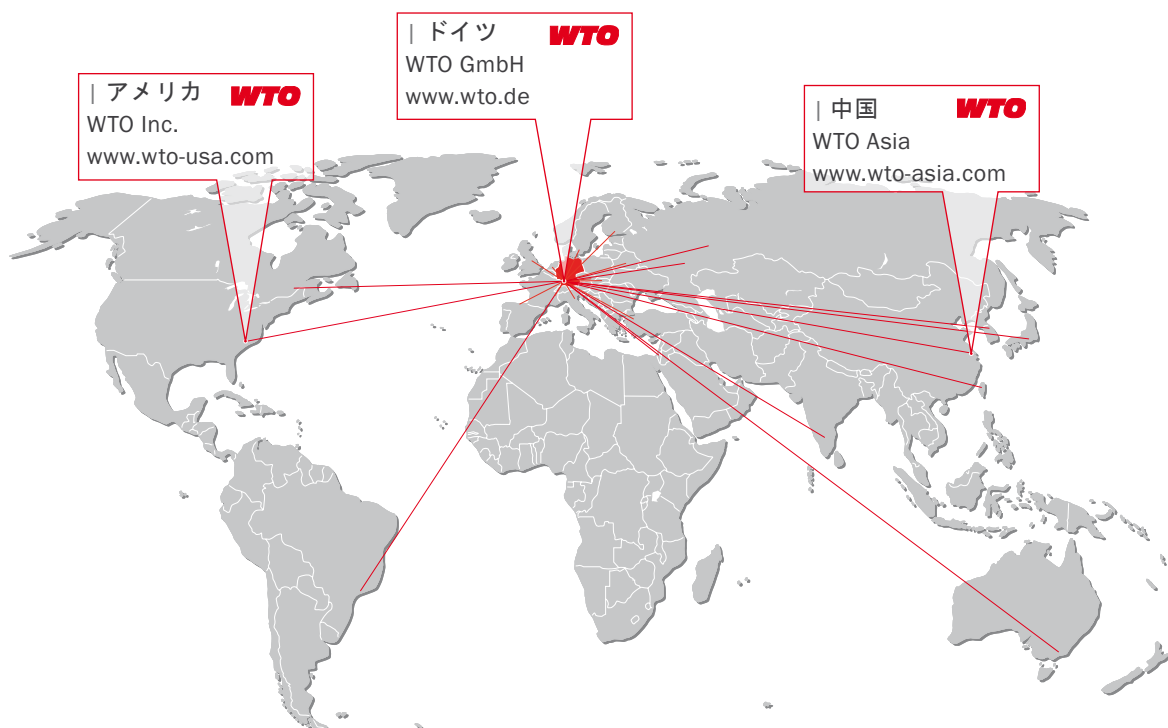
### | スパーギア



### | ヘリカルギア

# 世界に広がるWTOのネットワーク

**WTO**  
*Higher Productivity*



WTO GmbH  
Auf der oberen Au 45  
77797 Ohlsbach  
Germany

WTO USA  
13900 S Lakes Dr Ste F  
Charlotte NC 28273-7119  
USA

WTO Asia  
Unit 756A, Tower 3  
German Center  
No. 88 Keyuan Road  
Pudong  
201203 Shanghai  
China



## NKワークス株式会社

URL <http://www.nk-works.co.jp>  
E-MAIL [info@nk-works.co.jp](mailto:info@nk-works.co.jp)



### ● 本社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17  
TEL 03-3864-5411 FAX 03-3864-6752

### ● 福島出張所

〒961-8055 福島県西白河郡西郷村字道南西75  
新白河丸昌ハイツC1  
TEL 0248-21-9140 FAX 0248-21-9140

### ● 名古屋営業所

〒453-0856 愛知県名古屋市中村区並木1-336  
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

### ● 福井出張所

〒918-8205 福井県福井市北四ツ居2丁目13-4  
四ツ居エンビィハイツ403  
TEL 0776-63-5942 FAX 0776-63-5943

### ● 大阪営業所

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38  
新大阪西浦ビル602号  
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

### ● 広島営業所

〒732-0066 広島県広島市東区牛田本町1-10-24  
牛田グリーンビル203号  
TEL 082-511-0622 FAX 082-224-4647

### ● つくばR&Dセンター

〒300-2657 茨城県つくば市香取台B47-3  
TEL 029-898-9111 FAX 029-898-9119